

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ:

Αριθμός Πρωτοκόλλου : 325
Ημ/νία Πρωτοκόλλου : 30/1/2025

Αριθμός - Ημ/νία Εγγραφής : ΑΑΥ 106 - 30/1/2025

Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α. των άρθρων 66, 67 & 68 του Ν. 4270/14 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143Α/2014)

β. των παρ. 21, 22, 23 του άρθρου 10 του Ν. 4337/15 (ΦΕΚ 129Α/15)

γ. της περίπτωση ε' παρ.1 του άρθρου 58 του Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ 87Α/2010)

δ. του άρθρου 158 του Ν. 3463/06 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων» (ΦΕΚ 114Α/2006)

ε. του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ 145Α/2016) όπως ισχύει (ΥΠΟΙΚ 2/100018/0026/30-12-2016) και του Β.Δ. 17/5-15/6/1959 «Περί οικονομικής διοικήσεως και λογιστικού των Δήμων και Κοινοτήτων» (ΦΕΚ 114Α/1959)

στ. του Ν.4555/2018

2) Το τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας για **Συμπληρωματική: 1. Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (14 - 7/1/2025)**

Τηλεφωνικά, τηλεγραφικά και τηλετυπία τέλη εσωτερικού.

3) Την υπ'αριθμ. 553/2020 απόφαση Δημάρχου σχετικά με την ανάθεση καθηκόντων σε υπαλλήλους του Δήμου

4) Την υπ'αριθμ. 89/2025 απόφαση Δημάρχου σχετικά με τον ορισμό Αντιδημάρχων και τη μεταβίβαση αρμοδιοτήτων

5) Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου προϋπολογισμού του Οικ. έτους 2025 του ΔΗΝ κάσου, που ψηφίστηκε με την υπ'αριθμ. 08/2025 απόφαση του ΔΣ και επικυρώθηκε με την υπ'αριθμ.

2399/27-01-2025 απόφαση του Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αιγαίου

Α π ο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη για **Συμπληρωματική: 1. Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (14 - 7/1/2025)**

Τηλεφωνικά, τηλεγραφικά και τηλετυπία τέλη εσωτερικού και διαθέτουμε πίστωση ύψους **ΧΙΛΙΑ ΕΥΡΩ (1.000,00€)**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του ΔΗΜΟΣ ΗΡΩΙΚΗΣ ΝΗΣΟΥ ΚΑΣΟΥ Κ.Α.Ε. **00.6222** οικ. έτους **2025**.

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΔΗΜΟΣ ΗΡΩΙΚΗΣ ΝΗΣΟΥ ΚΑΣΟΥ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΕΜΜ. ΚΟΥΡΙΑΝΤΑΚΗΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι

α) η ανωτέρω δαπάνη ΧΙΛΙΑ ΕΥΡΩ (1.000,00) €

υπάρχει πίστωση στον Κ.Α.Ε **00.6222** του Προϋπολογισμού του Οικ.έτους **2025**.

και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του αρθ. 4 του πδ 80/2016.

Καταχωρήθηκε με α/α **2** στο Μητρώο Δεσμεύσεων

της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη: ΕΥΡΩ(0,00) €

Η Αναπληρώτρια Προϊσταμένη

Φωτεινή Ανδρικοπούλου

Στοιχεία Έγκρισης : 111 - 30/1/2025

Παρατηρήσεις :